

FIREBOX - Ognioochronne Rozdzielnice, Obudowy EI



ZASTOSOWANIE

- ochrona przeciwpożarowa wszystkich instalacji, m.in. systemów przeciwpożarowych, automatyki i aparatury elektrycznej przed skutkami bardzo wysokiej temperatury, w czasie pożaru we wszystkich rodzajach budownictwa;
- ograniczenie kosztów budowy i redukcja powierzchni budynku niezbędnej do wydzielenia strefy pożarowej;
- zapewnienie systemu bezpieczeństwa obiektu poprzez powstrzymanie naporu płomieni oraz gorących gazów;
- zabezpieczenie aparatury procesów przemysłowych w ciężkich warunkach pracy (wysoka temperatura, gazy);
- zapewnia szczelność ogniową oraz izolację termiczną w okolicach 40 - 140 st. C wewnątrz obudowy przy temperaturze otoczenia powyżej 1000 st. C.



ZALETY

- System rozdzielnic w obudowach FIREBOX to idealne małogabarytowe rozwiązanie umożliwiające zabezpieczenie przeciwpożarowe wszystkich instalacji, aparatury, urządzeń oraz systemów bezpieczeństwa budynków oraz obiektów przemysłowych przed wysoką temperaturą (do 1000 st. C) oraz wniknięciem gazów podczas trwania pożaru. Wewnątrz obudowy utrzymuje się temperatura od 40 do 140 st.C.
- Obudowa umożliwia dobór i zastosowanie dowolnej aparatury, dzięki możliwości wykonania jej na dowolny wymiar. Zastosowanie specjalnych dławików umożliwia wprowadzenie kabli o różnych przekrojach.
- Dzięki obudowom FIREBOX ograniczamy koszty budowy i oszczędzamy powierzchnię obiektu niezbędną do wydzielenia strefy pożarowej.



BUDOWA

Konstrukcja FIREBOX sprostaa restrykcyjnym wymogom. Jest każdorazowo projektowana indywidualnie do potrzeb Klienta.

Wykonana jest z kilku warstw odpowiednio wyprofilowanej blachy stalowej łączonej za pomocą spawów. Pomiędzy warstwami występuje warstwa termiczna o odpowiedniej strukturze i grubości, odpowiedzialna za powstrzymanie wysokiej temperatury w trakcie pożaru.

Konstrukcja FIREBOX wykonywana jest w wersji do zabudowy na tynkowej. Malowana lakierami proszkowymi w dowolnym kolorze według palety RAL.



Wprowadzenie przewodów (dekle)

Dolna i górna część obudowy FIREBOX wyposażona jest w demontowane dekle umożliwiające montaż dwuczęściowych dławic mosiężnych typu MDW. Przez dławnice można wprowadzić przewody o dowolnym przekroju. Po wprowadzeniu okablowania do obudowy konieczne jest doszczelnienie dławnic dodatkowym uszczelniaczem przeciwpożarowym zgodnie z zaleceniami.

Drzwi

Drzwi wykonane są dokładnie w ten sam sposób jak ściany i plecy obudowy, co zapewnia równomierne rozłożenie temperatury na całej konstrukcji i ogranicza jej przyrost wewnątrz obudowy. Możliwe jest wykonanie drzwi prawych i lewych. Drzwi umożliwiają łatwe prowadzenie prac w środku obudowy i wyposażone są w kompatybilne zamki i zawiasy. Obudowa FIREBOX jest wyposażona w drzwi wewnętrzne z możliwością zamontowania dowolnego zamka.

Montaż

Obudowa przeznaczona do montażu na ścianie. Mocowana jest za pomocą uchwytów naściennych po obu stronach obudowy, wyposażonych w otwory na śrubę. Rozstaw uchwytów jest dowolny.

WYPOSAŻENIE

Obudowa może być wyposażona w szyny TH, płytę montażową i komplet dostosowanych maskownic. Możliwe jest wyposażenie obudowy aparaturę rozdzielczą zgodnie z projektem elektrycznym.

PARAMETRY ZNAMIONOWE

Napięcie znamionowe łączeniowe:	230 V / 400 V
Napięcie znamionowe izolacji:	690 V
Stopień ochrony IP :	44
Stopień odporności mechanicznej IK:	10
Klasa ochronności:	I
Klasa odporności ogniowej:	EI30, EI60, EI90

